

SIETE TUTTI INVITATI

*Buon Natale*

*Alpino*



# **CORO AMICI ALPINI**

CONCERTO DI NATALE CON IL CORO  
"AMICI ALPINI" DIRETTO DA  
ALBERTO BORTOLI E VITTORIO RIGONI

*21 DICEMBRE 20.45*

**Colzè di Montegalda**

Chiesa di San Zenone  
via Borgo 28

